

TBR 轮胎检测设备产品指南

致力于最大化您的投资回报

- FD90 轮胎均匀性试验机
- AkroDYNE[®] FXT 轮胎动平衡试验机
- TGIS FS 轮胎几何外观检测系统
- CTXS[®] Plus 轮胎X光检测系统



FD90

TBR 轮胎均匀性力检测

FD90 卡车/公共汽车轮胎均匀性试验机检测力的波动，轮胎力的波动是一种会产生行驶干扰（如车辆振动）的行为。

- 自动可调宽卡盘最小化机器停机时间，从而使轮胎检测产量最大化
- 轮胎检测产量高
- 高精度的轮胎检测结果
- 可选集成包括：轮胎润滑工位、轮辋更换辅助装置、TGIS线激光轮胎几何外观检测系统、打标工位、分级工位



FD90 技术指标

轮胎尺寸	公制	美制
轮胎外径	711-1524 mm	16-25.5 in
胎圈直径	406-678 mm	16-25.5 in
胎圈宽度	102-457 mm	4-18 in
断面宽度	127-584 mm	5-23 in
参数	公制	美制
径向力波动测量范围	0-454 kg	0-1000 lbs
径向力波动重复性精度	$\sigma \leq 1.35$	$\sigma \leq 3.04$
侧向力波动测量范围	0-227 kg	0-500 lbs
侧向力波动重复性精度	$\sigma \leq 0.68$	$\sigma \leq 1.53$
锥度测量范围	± 227 kg	± 500 lbs
锥度重复性精度	$\sigma \leq 0.68$	$\sigma \leq 1.53$
检测周期时间	双向测试	TGIS SLT
周期时间	52 秒	不增加周期时间



AkroDYNE[®] FXT

卡车/公共汽车轮胎动平衡试验机

AkroDYNE[®] FXT 卡车/公共汽车轮胎动平衡试验机采用“力检测”不平衡感测系统，结合基于计算机的检测软件。测力系统可精确测量各种轮胎的不平衡。

- 是一款全自动检测机器，用于生产中的100%轮胎检查
- PLC 状态屏幕帮助操作员和维护技术人员确保连续运行
- 业内最佳的测量重复性精度
- 业内最快的检测周期时间
- 可选集成包括：轮胎条码阅读器、TGIS FS 轮胎几何外观检测系统、打标工位、分级工位



AkroDYNE[®] FXT 技术指标

轮胎技术指标	公制	美制
轮胎外径	660-1350 mm	26-53 in
胎圈直径	407-622 mm	16-24.5 in
胎圈宽度	102-406 mm	4-16 in
断面宽度**	150-600 mm**	6-23.6 in
充气压力 (最大)	7.5 bar	110 psi
轮胎重量 (最大)	120 kg	264 lb
检测周期时间	90 充气压力	90 psi 充气压力下带几何外观检测
周期时间*	35 秒	39 秒

*周期时间基于 295/75 R22.5 TBR 轮胎。周期时间随轮胎规格变化。

**轮胎断面宽：输送带高度为 57"(1448 mm)时，断面宽 535 mm (输送带高度为55.7"(1415 mm)时，充气状态下最大有可能达到 600 mm，或者在未充气状态下最大可达 570 mm)

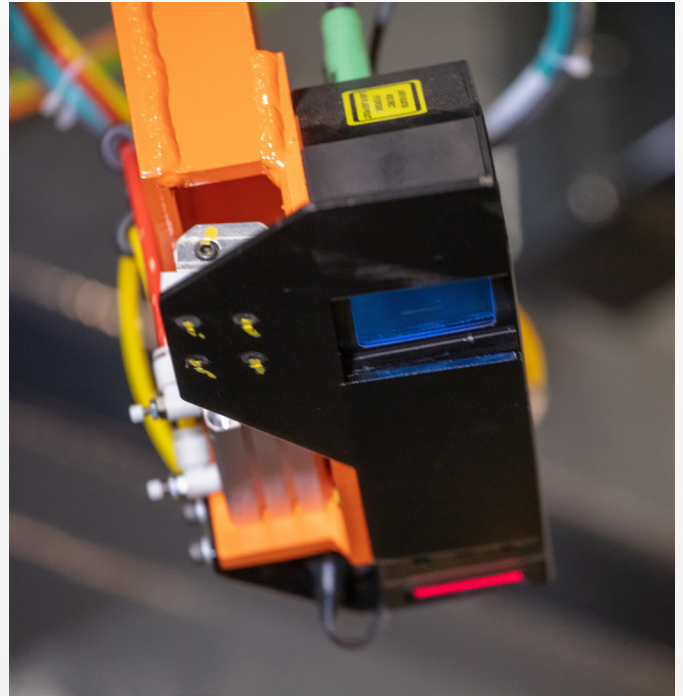


TGIS FS

适用于PCR, LTR及 TBR 轮胎的几何外观检测系统

轮胎几何检测系统采用Micro-Tech™ TrueView™激光传感器技术，是测量成品轮胎不圆度及表面鼓包、凹陷等的最完整、灵活、高效的解决方案。

- 由于三个TrueView™传感器位置固定，因此无需对每种测试轮胎类型进行传感器定位和设置
- 全轨迹扫描胎面和每个胎侧，并显示用户定义的测试区域的结果
- 纹饰和字体滤除 (DLR) 软件消除了胎侧表面的花纹及字体等雕饰，只测量位于其下面的轮胎表面缺陷
- 图像存储功能有效地捕获扫描的图像



TGIS FS 技术指标

精度	公制	美制
鼓包、 凹陷、 峰值-峰值	± 0.05 mm	± 0.002 in
胎侧（侧向）不圆度、 胎面（径向）不圆度， 摆动 *使用TGIS校验圆盘进行验证	± 0.075 mm	± 0.003 in
重复性精度	公制	美制
校验圆盘测试验证	0.025 mm	0.0001 in
标准胎测试验证*	0.075 mm	0.003 in
传感器技术指标		
扫描速率@ 128 rows	每秒2700 个轮廓线	
轮廓线/转	Up to 2000	
点数/轮廓线	2048	

*用按先前定义要求的标准胎进行验证检测使用校验圆盘进行验证测试， $\sigma = 0.025 \text{ mm}$

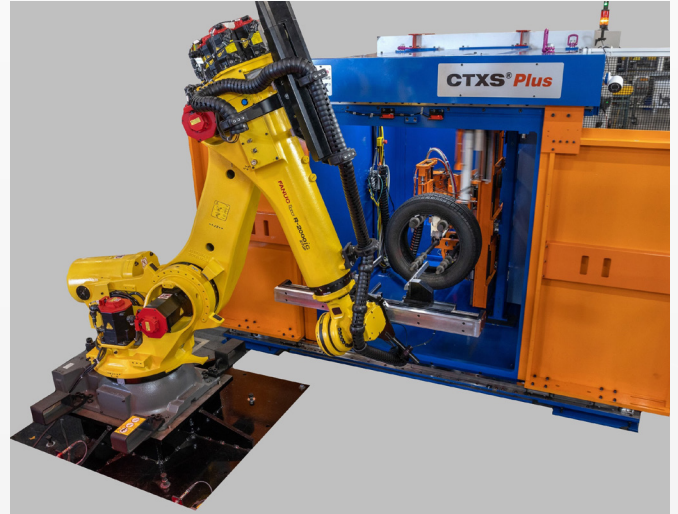


CTXS[®] Plus

适用于PCR、LTR及 TBR轮胎检测的X-光检测系统

CTXS[®] Plus X光检测系统对轮胎进行垂直X射线检查，以限制变形并在显示器上显示图像。Coll Tech 自动缺陷识别 (ADR) 软件允许操作员设置报警限值，以检测任何轮胎方向和区域的异常。

- 业内首个采用多种机器人轮胎处理装置
- 自动缺陷识别 (ADR) 软件
- PCR轮胎分级装置
- 轮胎打标装置：热印或纸质标签



CTXS[®] Plus 技术指标

轮胎尺寸	公制	美制
轮胎外径	495-1400 mm	19.5-55 in
断面宽	135-510 mm	5.3-20 in
胎圈直径	330-762 mm	13-30 in
胎圈扩展距离	70-500 mm	2.75-19.7 in
轮胎最大重量	160 kg	
X光管		
全向管 最大	3.0 mA	100 KV
发射角	6° x 280°	



AMECARE
PERFORMANCE SERVICES

售后产品及服务

为了保护 and 最大限度地提高您的投资回报, Micro-Poise[®]拥有一个在行业中无与伦比的全球售后产品和服务网络。我们反应迅速、经验丰富的团队将在成本节约、性能和可靠性方面超出您的预期。

- 设备启动、持续维护、预防性和预测性维护及培训的技术服务
- 备件及精密机具、套件及维修
- 机器现代化及升级

凭借105多年的创新经验,我们始终引领轮胎测量系统向前发展。
Micro-Poise[®] 精益求精,用心测量

Guide to Our Products: 12/2023

MP USA

Tel: +1-330-541-9100
Fax: +1-330-541-9111

MP Europe

Tel: +49-451-89096-0
Fax: +49-451-89096-24

MP Korea

Tel: +82-31-888-5259
Fax: +82-31-888-5228

MP China

Tel: +86-20-8363-4768 Ext 108
Fax: +86-20-8363-3701

MP India

Tel: +91-44-6699-5700
Fax: +91-44-6699-5721