

PCR 及 LTR 轮胎检测设备产品指南

致力于最大化您的投资回报

- ASTEC[®] FX 轮胎均匀性试验机
- AkroDYNE[®] FX 轮胎动平衡试验机
- TGIS FS 轮胎几何外观检测系统
- CTXS[®] Plus 轮胎X光检测系统



ASTEC[®] FX

PCR 及 LTR 轮胎均匀性试验机

Micro-Poise[®] 的ASTEC[®] FX 是一个完整的轮胎均匀性检测系统，用于轮胎力波动的检测。力波动与车辆行驶中的扰动最为密切相关。

- 与旧机型相比，减少了机器占地面积
- 具有业内最佳的测量重复性精度，检测误差最小，因此使降级轮胎更少，工厂产量更高
- 业内最快的检测周期时间
- 可选集成包括：轮胎条码阅读器、自动轮辋更换装置 (ARC), TGIS FS 轮胎几何外观检测系统、打标工位、分级工位



ASTEC[®] FX 技术指标

轮胎尺寸	公制	美制
轮胎外径	508-1020 mm	20-40 in
胎圈直径	304-711 mm	12-28 in
胎圈宽度	76-356 mm	3-14 in
重复性精度	公制	美制
径向力波动	≤ 0.169 daN	≤ .38 lbs
侧向力波动	≤ 0.133 daN	≤ .30 lbs
锥度	≤ 0.133 daN	≤ .30 lbs
标准胎的检测周期时间		
仅力波动检测	19.6 seconds 秒	
力波动及几何外观检测	24.6 seconds 秒	

*周期时间基于使用 P215/60R16 轮胎。周期时间随轮胎规格变化。

**测试转速：60 rpm @ 2 bar 测试压力下双向测试



AkroDYNE[®] FX

PCR and LTR 轮胎动平衡试验机

Micro-Poise[®]的AkroDYNE[®] FX轮胎动平衡试验机采用“力检测”不平衡感测系统，结合基于计算机的检测软件。测力系统可精确测量各种轮胎的不平衡。

- 是一款全自动检测机器，用于生产中的100%轮胎检查
- 出口过渡输送机可折叠下放，便于进入测试工位至打标工位的区间检修
- 机器周边有防护网包围，通过安全连锁门进出机器
- 业内最佳的测量重复性精度
- 业内最快的检测周期时间
- 可选集成包括：轮胎条码阅读器、TGIS-FS 轮胎几何外观检测系统、打标工位、分级工位



AkroDYNE[®] FX 技术指标

轮胎尺寸	公制	美制
轮胎外径	498-1100 mm	19.6-43.3 in
胎圈直径	304-711 mm	12-28 in
胎圈宽度	51-406 mm	2-16 in
重复性精度	公制	美制
静态 σ_s	$\leq 10.2 \times 10^{-4}(\text{cm}) \times \text{轮胎重量 (g)}$ (最小 $\sigma_s = 13 \text{ g-cm}$) 连续胎圈直径适配器	$\leq 4.0 \times 10^{-4}(\text{in}) \times \text{轮胎重量 (oz)}$ (最小 $\sigma_s = 0.17 \text{ oz-in}$) 连续胎圈直径适配器
力偶 σ_c	$\leq 1.61 \times 10^{-2}(\text{cm}^2) \times \text{轮胎重量(g)} \div \text{胎圈宽度 (cm)}$ (最小 $\sigma_c = 14 \text{ g-cm}$)连续胎圈直径适配器	$\leq 2.5 \times 10^{-3}(\text{in}^2) \times \text{轮胎重量 (oz)} \div \text{胎圈宽度 (in)}$ (最小 $\sigma_c = 0.19 \text{ oz-in}$) 连续胎圈直径适配器
各面 σ_p	$\leq \sqrt{((\sigma/2)^2 + \sigma^2)}$ (最小 $\sigma = 15 \text{ g-cm}$) 连续胎圈直径适配器	$\leq \sqrt{((\sigma/2)^2 + \sigma^2)}$ (最小 $\sigma_p = 0.20 \text{ oz-in}$) 连续胎圈直径适配器
检测周期时间		
动平衡检测 (4 bar 及 300 rpm)	18 秒	
几何外观检测 (4 bar 及 60 rpm) 及动平衡检测 (4 bar and 300 rpm)	22 秒	

*周期时间基于使用 P215/60R16 轮胎。周期时间随轮胎规格变化

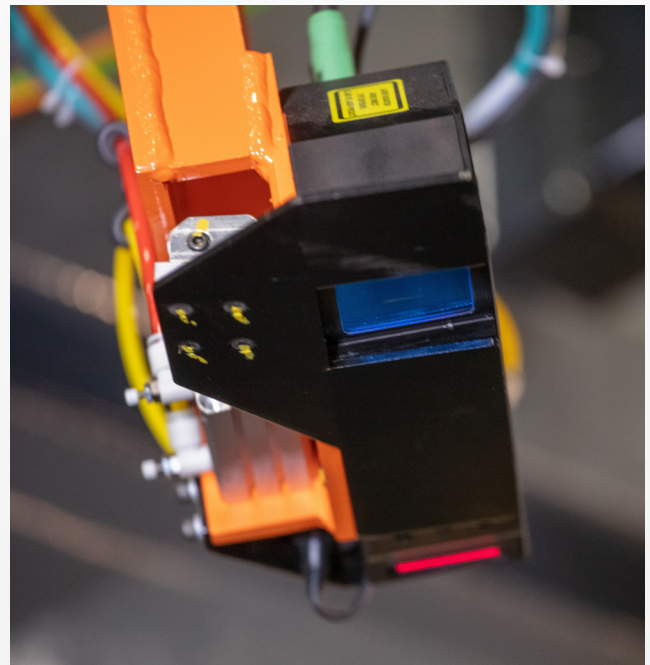


TGIS FS

用于PCR及 LTR 轮胎的几何外观检测系统

轮胎几何检测系统采用Micro-Tech™ TrueView™激光传感器技术，是测量成品轮胎不圆度及表面鼓包、凹陷等的最完整、灵活、高效的解决方案。

- 由于三个TrueView™传感器位置固定，因此无需对每种测试轮胎类型进行传感器定位和设置
- 全轨迹扫描胎面和每个胎侧，并显示用户定义的测试区域的结果
- 纹饰和字体滤除(DLR)软件消除了胎侧表面的花纹及字体等雕饰，只测量位于其下面的轮胎表面缺陷
- 图像存储功能有效地捕获扫描的图像



TGIS FS 技术指标

精度	公制	美制
鼓包、凹陷、峰值-峰值	± 0.05 mm	± 0.002 in
胎侧（侧向）不圆度、胎面（径向）不圆度，摆动 *使用TGIS校验圆盘进行验证	± 0.075 mm	± 0.003 in
重复性	公制	美制
校验圆盘测试	0.05 mm	0.002 in
PCR/LTR 标准胎测试*	0.05 mm	0.002 in
传感器技术指标		
扫描速率 @128 行	每秒2700 个轮廓线	
轮廓线/转	多达2000个	
点数/轮廓线	2048个	

*用按先前定义要求的标准胎进行验证检测使用校验圆盘进行验证测试， $\sigma = 0.025 \text{ mm}$



CTXS[®] Plus

适用于**PCR**及 **LTR** 轮胎检测的X-光检测系统

CTXS[®] Plus X光检测系统对轮胎进行垂直X射线检查，以限制变形并在显示器上显示图像。Coll Tech 自动缺陷识别(ADR)软件允许操作员设置报警限值，以检测任何轮胎方向和区域的异常。

- 业内首个采用多种机器人轮胎处理装置
- 自动缺陷识别(ADR)软件
- PCR轮胎分级装置
- 轮胎打标装置：热印或纸质标签



CTXS[®] Plus 技术指标

轮胎尺寸	公制	美制
轮胎外径	495-1400 mm	19.5-55 in
断面宽	135-510 mm	5.3-20 in
胎圈直径	330-762 mm	13-30 in
胎圈扩展距离	70-500 mm	2.75-19.7 in
轮胎最大重量	160 kg	353 lb
X光管		
全向管 最大	3.0 mA	100 KV
发射角	6° x 280°	



AMECARE
PERFORMANCE SERVICES

售后产品及服务

为了保护 and 最大限度地提高您的投资回报, Micro-Poise[®]拥有一个在行业中无与伦比的全球售后产品和服务网络。我们反应迅速、经验丰富的团队将在成本节约、性能和可靠性方面超出您的预期。

- 设备启动、持续维护、预防性和预测性维护及培训的技术服务
- 备件及精密机具、套件及维修
- 机器现代化及升级

凭借105多年的创新经验,我们始终引领轮胎测量系统向前发展。
Micro-Poise[®] 精益求精,用心测量

Product Guide PCR and TBR: 12/2023

MP USA

Tel: +1-330-541-9100
Fax: +1-330-541-9111

MP Europe

Tel: +49-451-89096-0
Fax: +49-451-89096-24

MP Korea

Tel: +82-31-888-5259
Fax: +82-31-888-5228

MP China

Tel: +86-20-8363-4768 Ext 108
Fax: +86-20-8363-3701

MP India

Tel: +91-44-6699-5700
Fax: +91-44-6699-5721