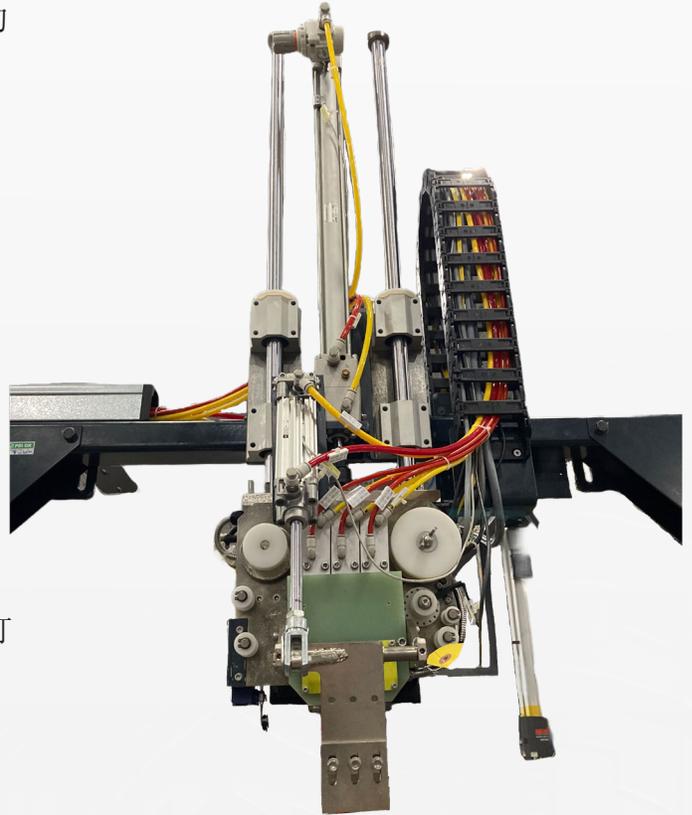




AkroMARK™

AkroMARK™ 是用于轮胎均匀性或动平衡等级标记的热印打标器。轮胎等级标记可按径向力高点或低点，或其它具体轮胎检测参数进行打点。

- AkroMARK™ 热印打标器可安装在现有的 ASTEC[®] 均匀性出口工位，或者 AkroDYNE[®] 出口工位
- 使用Micro-Poise[®] 的打标工位进行打标操作不会增加轮胎检测的系统周期时间。
- AkroMARK™ 热印打标器设计允许对所有 ASTEC[®] 或 AkroDYNE[®] 机器可处理检测的轮胎进行打标。
- 该装置可以单独安装上部或下部打标器，也可以上/下打标器作为一对安装在同一出口打标工位上。



AkroMARK™ 上部打标器组件

轮胎打标工艺过程

AkroMARK™ 是序列操作的，总体描述如下：

- 通过前序的试验机对轮胎进行角度定位。
- 轮胎检测等级信息直接从试验机发送到打标器。
- 通过出口打标工位的输送机将轮胎输送到设定的正确的径向位置。
- 打标头倾角调整以保持其与胎侧接触。
- 打标头移动到轮胎上。打标器的支撑靴夹住轮胎胎侧，为打标提供牢固、平坦的接触区域。
- 加热的打标针头将一条热印色带压在轮胎胎侧上，以将印记从色带转移到轮胎上。打标完成后，打标器移离轮胎，然后轮胎离开出口打标工位。



AkroMARK™ 功能

AkroMARK™ 完全可调节，以满足您的轮胎打标要求。该轮胎打标器组件是一个3针可选择的热印打标器。Micro-Poise[®]可将标记器作为单个或双单元提供，以满足上或/和下打标要求。上部和下部打标器均支持3针可选热印打标。

设计安装在Micro-Poise[®]出口打标工位上

- 打标操作不增加轮胎测试的系统周期时间

标准的打标印记包括：

- 10 mm 直径实心圆
- 10 mm 直径空心圆

标准的印记颜色包括：

- 红，黄，白 或绿色热印色带

选配的打标印记包括：

- X" 形
- 其它形状和颜色的印记也可用，欲知更多详情，请与我们联系



AkroMARK™ 下部打标器组件

凭借105多年的创新经验，我们始终引领轮胎测量系统向前发展。
Micro-Poise[®] 精益求精，用心测量

AkroMARK: 12/2023

MP USA
Tel: +1-330-541-9100
Fax: +1-330-541-9111

MP Europe
Tel: +49-451-89096-0
Fax: +49-451-89096-24

MP Korea
Tel: +82-31-888-5259
Fax: +82-31-888-5228

MP China
Tel: +86-20-8363-4768 Ext 108
Fax: +86-20-8363-3701

MP India
Tel: +91-44-6699-5700
Fax: +91-44-6699-5721