

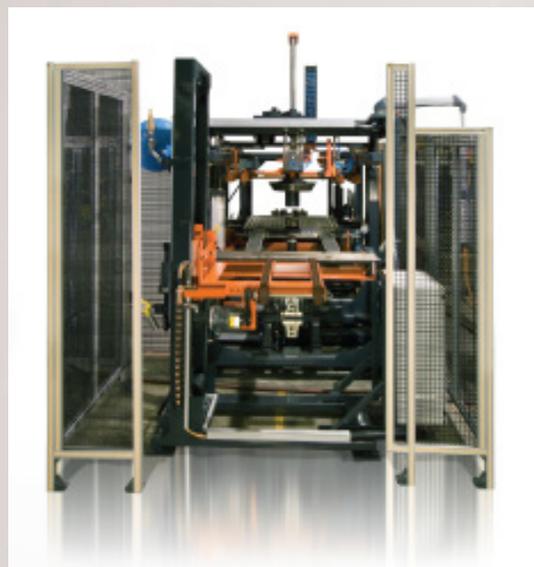


模块化轮胎测量系统

模块化轮胎测量系统 (MTMS) 将均匀性、动平衡和几何外观检查系统组合成一个终成品检测检查流水线。

主要特性和优势：

- 系统可带来高价值，减少所需部件数量，并优化宝贵的地面空间的使用。
- 最大程度地提高产量。优化轮胎测试周期时间和人力成本。均匀性和动平衡测量测试的周期时间大致相等。
- 所有重要的测量信息都可显示在同一个测量和分级概览屏幕上。
- 高度图形化和直观的操作员界面。
- 灵活性高，一个打标工位即可满足平衡、均匀性和几何外观轮胎打标要求。
- 在终成品检测线末端配备单个打标工位，可省去 ASTEC[®] PLUS 之后的打标工位，MTMS 线也可以省去第二个润滑工位。

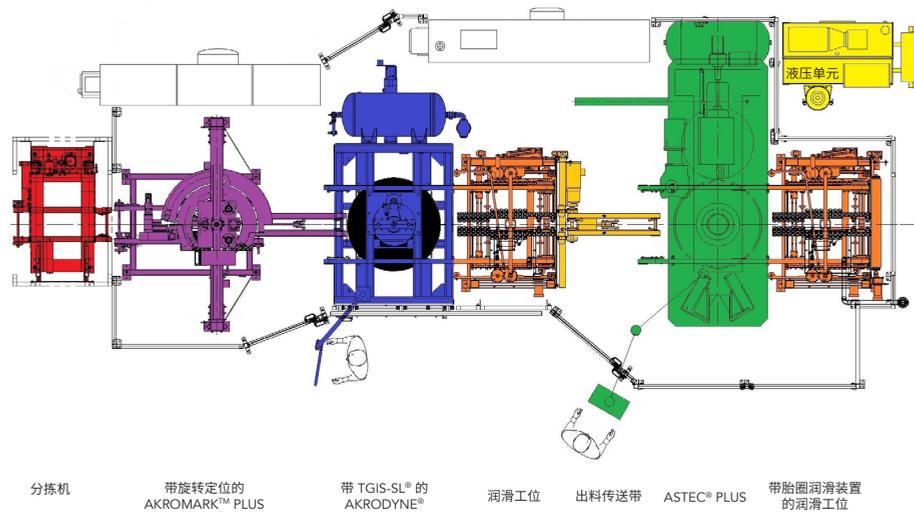


MTMS 的选件包括:

由于系统是模块化的, 因此可根据客户的特定要求提供各种配置。有关构成 **MTMS** 的测试工位和模块的其他详细信息和特性, 请参见各自的独立机器产品说明。

以下所列为最高效的 **MTMS** 配置示例。

1. 润滑工位
2. 条码阅读器系统
3. ASTEC® PLUS
4. 中心和/或胎肩打磨机
5. 不带胎圈润滑装置的润滑工位
6. AkroDYNE®
7. TGIS-SL® 几何外观检查系统
8. 带上下 AkroMARK™ Plus 热印打标器的打标旋转定位工位
9. 升降机分拣机工位



MTMS 布局

当您选择一家拥有百年创新历史的公司时,
您获得的测量系统将能够在轮胎检测技术领域带给您领先优势。
Micro-Poise®。每一次测量都助力质量改进。

MicroPoise®
MEASUREMENT SYSTEMS

AMETEK®

www.micropoise.com

MP 美国
电话: +1-330-541-9100
传真: +1-330-541-9111

MP 欧洲
电话: +49-451-89096-0
传真: +49-451-89096-24

MP 韩国
电话: +82-31-888-5259
传真: +82-31-888-5228

MP 中国
电话: +86-20-8384-0122
传真: +86-20-8384-0123

MP 印度
电话: +91-22-6196-8241
传真: +91-22-2836-3613

Akron Standard®、Micro-Poise®、TGIS-SL® 和 Coll-Tech - © 2018 AMETEK® 公司。保留所有权利。